

APNOEX

Schnarchschiene mit hohem Komfort.



Besonderheiten:

Die Vorverlagerung des Unterkiefers wird durch eine flexible Verbindung der Kiefer über einstellbare Gummizüge gewährleistet. Die flexible Verbindung verhindert eine Zwangsbißlage, bei gleichzeitig hohen Freiheitsgraden und Komfort während des Tragens. Die Entlastung und Abstützung der Kiefergelenke bei hohen auftretenden Kräften und Lateralbewegungen erfolgt dabei über seitliche Aufbißplateaus, welche helfen Kiefergelenksbeschwerden vorzubeugen.

Beschreibung:

Bei der ApnoeX® handelt es sich um eine bimaxilläre Protrusionsschiene zur Vorverlagerung des Unterkiefers und der beteiligten Gewebe, um eine Öffnung des Rachenraums zu erreichen. Somit wird ein ungestörtes Atmen ermöglicht und das Zungen-Grundschnarchen oder die obstruktive Schlafapnoe reduziert bzw. verhindert. Vor dem Schlafen wird die Schiene zuerst auf den OK und anschließend auf den UK aufgesetzt bis die Endposition erreicht ist und die Schienen fest auf den Zahnreihen sitzen. Nun kann mit der ApnoeX® geschlafen werden.

Anwendung:

Das Tragen der Schiene erfolgt ausschließlich nachts. Durch die Länge der Gummizüge kann die gewollte, oder notwendige Vorverlagerung des UK eingestellt

werden. Die Einstellungen erfolgen außerhalb des Mundes und müssen auf beiden Seiten jeweils identisch vorgenommen werden. Ermöglicht wird dies durch die Gummizüge mit definierten Segmenten, die auf die Befestigungselemente der jeweiligen Schiene aufgezogen werden.

Arbeitsablauf:

Vor Behandlungsbeginn empfehlen wir den ApnoeX® Quick Check als erste Analyse des Schnarchtyps inkl. eines CMD Kurzbefundes, um einen erfolgreichen Einsatz der Schiene zu ermöglichen. Die Herstellung der ApnoeX® erfolgt nach Auftrag des behandelnden Arztes auf Basis eines Intraoralscans, oder einer konventionellen Abformung. Standardmäßig wird die Kieferrelation dabei in maximaler Protrusion abzüglich eines Mittelwertes von 1,5 mm verschlüsselt. Anschließend erfolgt das Design der Schienen über 3D CAD Programme mit klar definierten/reproduzierbaren Merkmalen und Passungsparametern. Zur Fertigung werden CNC Fräsmaschinen eingesetzt. Sie gewährleisten somit eine konstant hohe Präzision und Qualität der Schienen. Zur Verwendung kommen ausschließlich transparente Industriestandard PMMA Fräsrohlinge. Im Anschluss erfolgt eine Qualitäts- und Endkontrolle über 3D gedruckte Modelle bzw. Gipsmodell, sowie eine händische Politur der Schienen. Die Auslieferung erfolgt mit einem zusätzlichen Paar Gummizüge und einer Aufbewahrungsbox.